



**PISO MÓVIL**

Caudal 60-90 l/min  
Presión max 250 bar

**CAPACIDAD MÍNIMA  
ACEITE 200 L**

FECHA: 18/10/16	Rev:	<b>INGENIERÍA ALITE. DIVISIÓN PLATAFORMAS ELEVADORAS</b>	
Dibujado: Roberto Serrano		Comprobado: Roberto Serrano	Verificado: Miguel A. Alite
		Mod:	Archivo: PLANO HIDRÁULICA.dft
		<b>PM - STD - 03</b>	
			Escala: Hoja 3 de 8

TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS. Queda totalmente prohibida cualquier copia o difusión sin previa autorización del propietario de la Marca